



注記  
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

**特記**

1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。  
 静圧：±2.0KPa以下 風速：2.0m/s以下 温度：-10~400℃以下

|    |            |        |                       |
|----|------------|--------|-----------------------|
| 13 |            |        |                       |
| 12 | 手動ハンドル     | 1      | BVG-02A φ20 FC-250    |
| 11 | ハンドル取付け板   | 1      | SPC 3.2t              |
| 10 | 耐熱カップリング   | 1      | C-1002020H            |
| 9  | 耐熱接続板      | 2      | PGX-595 10t           |
| 8  | 軸受         | 2      | UFL-20420CU セラミックス    |
| 7  | 軸受取付菜台     | 2      | SUS-304 4.0t          |
| 6  | シャフトボス     | 2      | B20420CU セラミックス       |
| 5  | フランジ       | 1      | SUS304 12t            |
| 4  | 羽根当て       | 1      | SUS-304 3x10          |
| 3  | シャフト       | 1      | SUS-304 φ20 センターレス    |
| 2  | 可動羽根       | 1      | SUS304 3.0t           |
| 1  | ダンパー本体     | 1      | MD-400φ SUS304 3.0t   |
| No | 部品名称 TITLE | 数量 QTY | 備考(規格・寸法)(DIMENSIONS) |

|                |  |
|----------------|--|
| 回数 REV. MARK   |  |
| 年月日 DATE       |  |
| 承認 APPROVED BY |  |
| 変更者 REVISED BY |  |
| 記事 CONTENTS    |  |

承認 APPROVED BY: . . .

検図 CHECKED BY: . . .

尺度 SCALE: 1:6

設計 DESIGNED BY: . . .

製図 DRAWN BY: 武田

単位 UNITS: mm

JUL. 09. 2015

**栄進空調株式会社**  
 EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITLE: 手動・ダンパー EBDWLF-400SHU (SUS)

図面番号 DRAWING NO.: EBDWLF-400SHU

変更回数 REV. MARK: 01 / 10

保管 REGISTERED: . . .

工事番号 JOB No.: . . .