



注記

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。

静圧：±2.0KPa以下 風速：2.0m/s以下 温度：-10~400℃以下

13				
12	手動ハンドル	1	BVG-02A φ20	FC-250
11	ハンドル取付け板	1	SPC 3.2t	
10	耐熱カップリング	1	C-1002020H	
9	耐熱接続板	2	PGX-595 10t	
8	軸受	2	UFL-20420CU	セラミックス
7	軸受取付菜台	2	SUS-304 4.0t	
6	シャフトボス	2	B20420CU	セラミックス
5	フランジ	1	SUS304 12t	
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10	
3	シャフト	1	SUS-304 φ20 センターレス	
2	可動羽根	1	SUS304 3.0t	
1	ダンパー本体	1	MD-400φ SUS304 3.0t	
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考(規格・寸法)(DIMENSIONS)	

回数 REV. MARK	
年月日 DATE	
承認 APPROVED BY	
変更者 REVISED BY	
記事 CONTENTS	

承認 APPROVED BY: . . .

検図 CHECKED BY: . . .

尺度 SCALE: 1:6

設計 DESIGNED BY: . . .

製図 DRAWN BY: 武田

単位 UNITS: mm

JUL. 09. 2015

栄進空調株式会社
EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITLE: 手動・ダンパー EBDWLF-400SHU (SUS)

図面番号 DRAWING NO.: EBDWLF-400SHU

変更回数 REV. MARK: 01 / 10

変更回数: 01

保管 REGISTERED

工事番号 JOB No.